

# ZÁSADY MONTÁŽE ŠACHTOVÝCH DÍLŮ DITON

## 1. Vymezení výrobku

Firma DITON s.r.o. (dále jen výrobce) vyrábí šachtové dílce vstupních a revizních šachet z prostého betonu dle ČSN EN 1917. Jedná se o šachtová dna PRECIS 600, PRECIS 800, PRECIS 1000 a PRECIS 1200. Skruže pro šachty TBS-Q 1000/1000, TBS-Q 1000/500, TBS-Q 1000/250, kónus TBR-Q 1000-625/600 a přechodové desky TZK-Q 1000/630/200T, TZK-Q 1000/630/100L (přechodové desky jsou dodávány také jako obchodované zboží).

## 2. Doprava, převzetí a skladování výrobku

Šachtová dna, skruže, kónusy a přechodové desky jsou expedovány na dřevěných vratných paletách. Zákazník odpovídá za řádné převzetí výrobků od dopravce. Převzetím výrobků je myšlena jejich základní vizuální kontrola (zda jsou v pořádku uloženy na nepoškozených paletách a „zakurtované“ na vozidle, zda nejsou mechanicky poškozené) a dále kontrola, zda dodávka odpovídá objednavce a dodacímu listu (počet a sériová čísla šachtových dn, počty šachtových dílců a dalšího zboží). Veškeré zjištěné neshody musí být zdokumentovány a zapsány na dodacím listě, který je předán dopravci a o této skutečnosti je ihned informován výrobce.

V případě, že výrobce není informován o zjištěných neshodách při převzetí výrobku a obdrží od dopravce vrácený dodací list bez zaznamenání těchto neshod, je dodávka považována za doručenou bez závad. Za mechanické poškození výrobku po převzetí zákazníkem nenese výrobce žádnou zodpovědnost. Palety s výrobky se skladují na zpevněných odvodněných rovných plochách, nelze je skladovat ve vrstvách na sobě.

## 3. Kontrola provedení výrobku

U šachtových dn (případně skruží vyráběných na zakázku) je nutné zkontrolovat, zda jejich provedení odpovídá projektové stavební dokumentaci a objednavce. Kromě kontroly samotného šachtového dna (provedení žlabu, úhly přítoků a jejich převýšení) je nutné důkladně zkontrolovat přechodky pro napojení potrubí. Především zda typ přechodky, její dimenze a sklon odpovídá projektu a konkrétní situaci na stavbě. Tuto kontrolu je vhodné provést co nejdříve, aby bylo možné v případě neshody dodat nová šachtová dna co nejdříve.

Všechny případné neshody je nutné bez zbytečných prodlení konzultovat s výrobcem, se kterým bude dohodnut další postup. Zabudováním šachtových dn, které neodpovídají objednavce, může dojít k problémům, za které výrobce v tomto případě nepřebírá odpovědnost.

## 4. Kontrola před zabudováním do stavby

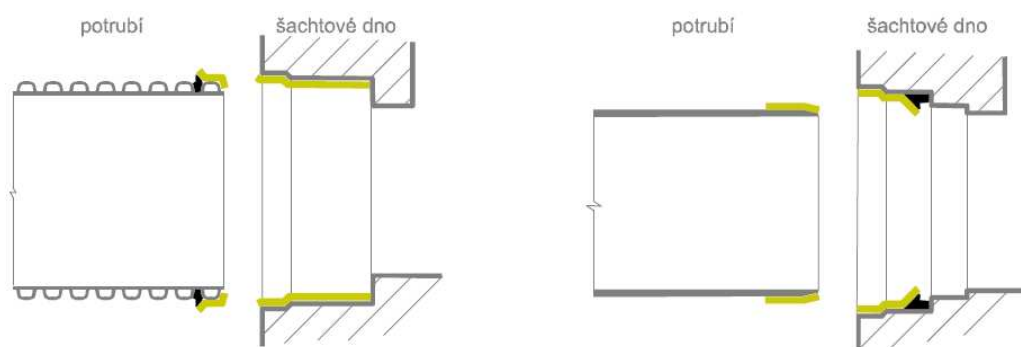
Před vlastním zabudováním dílců do stavby je nezbytné znovu jednotlivé dílce pečlivě prohlédnout, zda nejsou poškozeny skladováním nebo manipulací a to především v místě spoje dřík-hrdlo a v přechodce pro napojení potrubí. Pokud jsou zjištěny zjevné závady, především mechanického charakteru (včetně případných vlasových trhlin), musí být dílce vyřazeny a nesmějí se zabudovat.

## 5. Manipulace a uložení šachtových dílců

Před manipulací šachtových dílců je nutné provést kontrolu DEHA závěsů na výrobku, aby byla zajištěna bezpečná manipulace. Manipulace se provádí pomocí univerzálních spojek s kulovou hlavou (6102-1.5/2.5) na lanových nebo řetězových závěsech, ukotvených do DEHA závěsů výrobku (případně pomocí háků uchycených do ocelových ok u přechodových desek). Manipulace musí být prováděna zavěšením na všechny úchytné body současně. Skruže lze také manipulovat pomocí tříramenných samosvorných kleští nebo dalšími schválenými prostředky, ale vždy tak, aby nedošlo k poškození výrobku. Manipulaci je nutné provádět v souladu s platnými předpisy a zásadami bezpečnosti práce pro dané pracoviště.

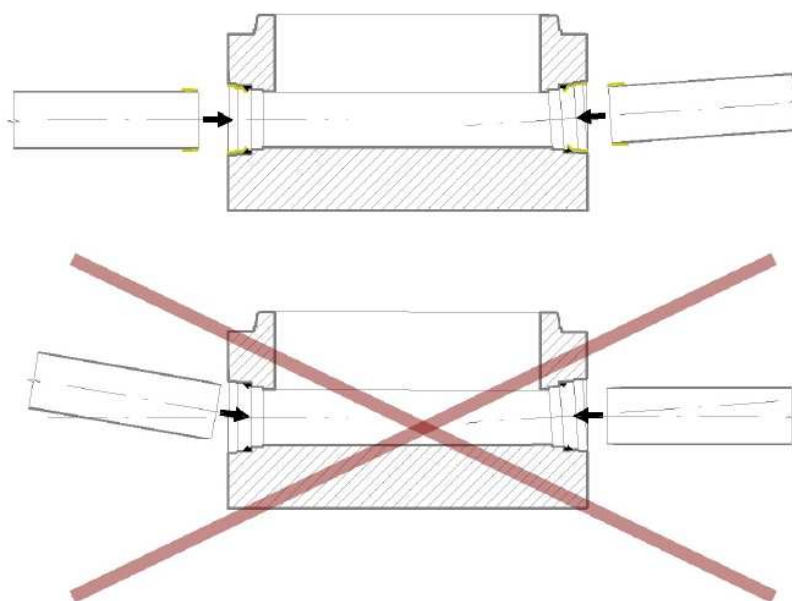
## 6. Osazení šachtového dna do výkopu a napojení potrubí

Šachtové dno se uloží vodorovně na ztuhlé lože nebo betonového základu provedeného dle stavební dokumentace. Šachtové přechodky a dířky napojovaného potrubí se očistí od nečistot a prachu. U korugovaného (žebrovaného) potrubí se umístí předepsané těsnění do drážky dle montážního postupu dodavatele potrubí. U hladkého potrubí se umístí těsnění do šachtové přechodky, tak aby dosedlo k dorazu. Pro zajištění těsnosti spoje mezi potrubím a šachtovým dnem, je nutné použít originální těsnění dodávané výrobcem potrubí, případně výrobcem šachtového dna. Nezbytné je zkontrolovat neporušenost, celistvost a čistotu každého těsnění. Poškozené těsnění se nesmí použít. Styčná plocha těsnění i protilehlého kusu se natře souvislou vrstvou kluzného prostředku DS GLEITMITTEL nebo podobného se stejnými vlastnostmi.



obr. Aplikace kluzného prostředku na potrubí a přechodku v šachtovém dně

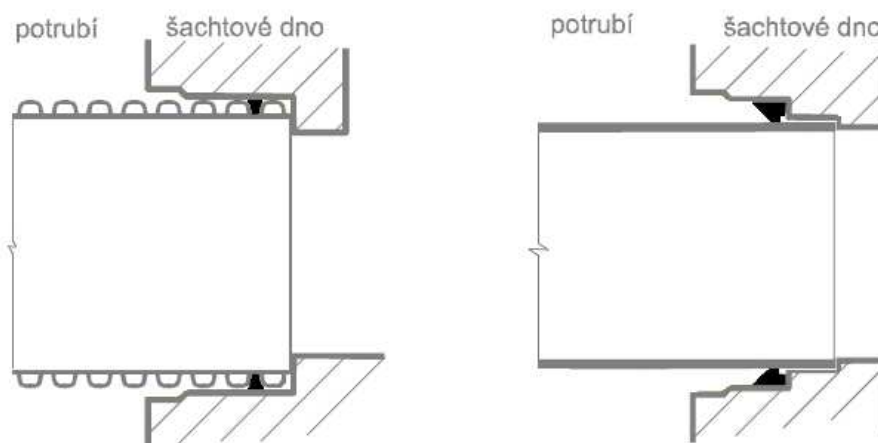
Potrubí se vystředí v otvoru a vsune ve směru osy do šachtové přechodky postupem doporučeným výrobcem potrubí. Při zasouvání potrubí do šachtové přechodky musí být překonán odpor stlačovaného těsnění, avšak nesmí dojít k jeho shrnutí, vzpříčení nebo přetržení, což je nutné po zasunutí vždy zkontrolovat. Pokud je potrubí zasunuto do přechodky bez adekvátního odporu (stlačení těsnění) nebo je v přechodce znatelně volné, nelze garantovat těsnost spoje a musí být zajištěna náprava.



obr. Zasunutí potrubí do šachtové přechodky správně/špatně

Přechodka šachtového dna nebo spadišťové skruže je kónická a je často kratší než délka hrdla potrubí. Proto umožňuje těsné napojení pouze na omezené délce a je tedy nezbytné zasunout potrubí do šachtové přechodky až k dorazu přechodky, který umožňuje plynulé napojení roury a žlabu šachtového dna. Jedině tak je možné garantovat předepsanou těsnost mezi šachtovým dnem a potrubím a to i při úhlovém natočení roury dle tolerance uváděné výrobcem potrubí.

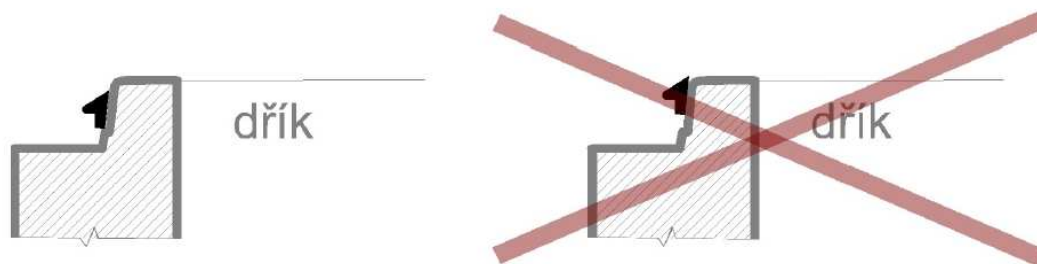
Obsypání šachty a potrubí a následné hutnění musí být provedeno v souladu s projektovou dokumentací. Po hutnění musí být napojení potrubí do šachty opět zkontrolováno, aby byly vyloučeny případné problémy vzniklé pohybem sestavy.



obr. Správné uložení potrubí k dorazu přechodky v šachtovém dně

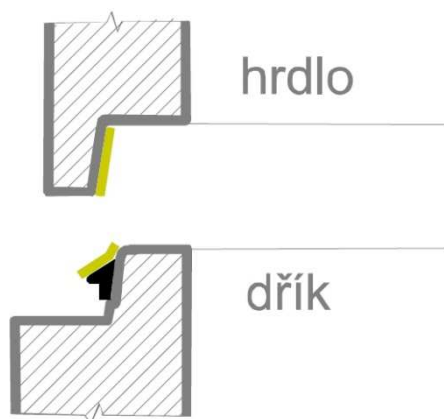
## 7. Osazení skruží a kónusů

Pro zajištění těsnosti spoje mezi šachtovým dnem, skruží, kónusem či přechodovou deskou je nutné použít originální těsnění dodávané výrobcem. Nezbytné je zkontrolovat neporušenost, celistvost a čistotu každého těsnění. Poškozené těsnění se nesmí použít. Spoje se očistí od případných nečistot a prachu. Na dřík se nasadí šachtové těsnění dodané výrobcem, tak aby spodní částí dosedlo na obrubu bránící jeho shrnutí. Těsnění musí být rovnoměrně napnuté po celém obvodu dříku.



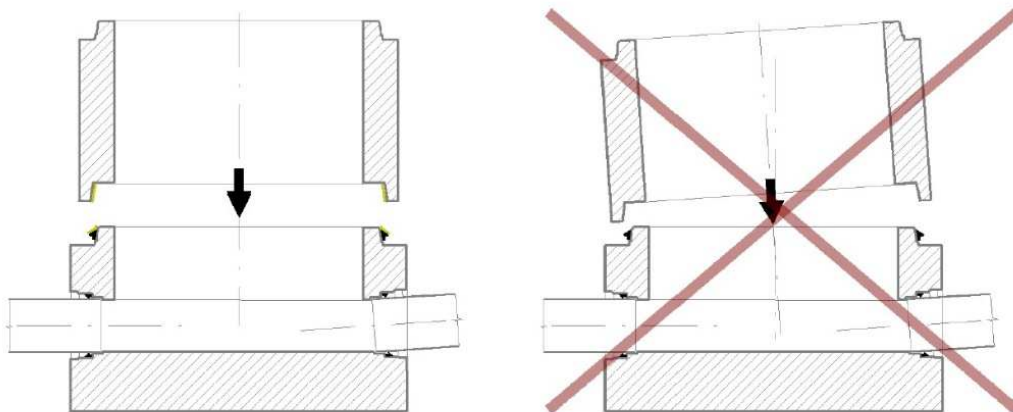
obr. Nasazení šachtového těsnění správně/špatně

Styčná plocha těsnění i protilehlého hrdla se natře souvislou vrstvou kluzného prostředku DS GLEITMITTEL nebo podobného se stejnými vlastnostmi.



obr. Aplikace kluzného prostředku na dřík a hrdlo

Osazovaná skruž se hrdlem vystředí na již zabudovaném dílci a ve směru osy šachty je zatlačena na dřík s těsněním. Zatlačení šachtového dílce na musí být prováděno přes vhodný materiál (dřevěný trámec aj.) bránící poškození dříku dílce. Před dosednutím je nutné zkontrolovat, zda jsou stupačky ve skružích průběžně nad sebou. Při dosednutí dojde ke stlačení těsnění, které tak dotěsní spoj, avšak nesmí dojít k jeho shrnutí, vzpříčení nebo přetržení. V případě pochybností je nutné postup opakovat a těsnění zkontrolovat. Stejným způsobem se postupuje i s kónusem či přechodovou deskou.



obr. Sestavení šachty správně/špatně

V případě stavby spadiškové šachty se skruž s otvorem osadí na určenou pozici v šachtě dle výše uvedeného postupu. Při manipulaci a ukládání potrubí je nezbytné pracovat zvlášť opatrně, aby nedošlo k poškození plastové přechodky osazené ve skruži. Samotný postup pro uložení potrubí do přechodky ve skruži je stejný jako v případě uložení do šachtového dna.



## 8. Zkouška vodotěsnosti před předáním stavby

Zkouška vodotěsnosti kanalizačních šachet a jednotlivých spojů se provádí v souladu se stavební dokumentací dle a ČSN 75 6909, ČSN EN 1610. Zkoušky těsnosti kanalizace je nutné provádět vždy v neobsypaném stavu, kdy je volně přístupná, tak aby bylo možné kontrolou identifikovat případné místo netěsnosti a provést efektivním způsobem nápravu. Pokud budou zkoušky prováděny až po zasypáním stavby, nebude výrobce hradit vícepráce spojené s odkrytím a opětovným zasypáním kanalizace.

## 9. Technická podpora

Projektant, stavební dozor, případně osoba provádějící stavbu mohou své dotazy a veškeré nejasnosti konzultovat s odbornými pracovníky výrobce (Ing. Josef Jurenka 737 285 108, Ing. Dušan Vanko 731 627 308).

## 10. Záruka a odpovědnost za vady

Při dodržení těchto ZÁSAD MONTÁŽE poskytujeme na užité vlastnosti šachtových dílců záruku 5 let od data prodeje.

v Jihlavě 1.3.2015