

**Názvy výrobků zařazených do technického listu**

**Obrubník chodníkový 100 / 10 / 20; Obrubník chodníkový 50 / 10 / 25 půlka; Obrubník chodníkový 100 / 10 / 25**

**1. Specifikace**

1.1. Betonové vibrolisované výrobky jsou vyráběny kombinovaným účinkem vibrace a přítlaku, při kterém je ve vibrolisu zpracovávána zavlhlá betonová směs na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikovaná ekologicky nezávadnými zušlechťujícími přísadami.

**2. Zamýšlené použití**

2.1. Zamýšlené použití: vnitřní a venkovní dopravní plochy. Oddělení, fyzikální nebo vizuální rozlišení, opatření pro odvodnění nebo začlenění dlážděných ploch nebo jiných povrchů – EN 1340:2003.

2.2. Způsob zabudování betonových obrubníků musí být proveden vždy s ohledem na místní geologické podmínky, podkladní vrstvy, konkrétní dopravní zatížení a navazující dlážděnou plochu – doporučujeme konzultovat s projektantem.

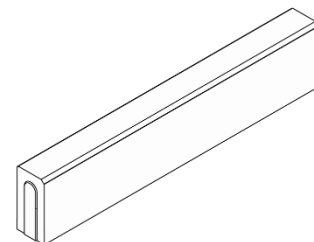
**3. Přednosti**

3.1. Pro dosažení vysokých užitných vlastností a požadovaných estetických a vizuálních hledisek se betonové výrobky vyrábí jako dvouvrstvé vibrolisované prvky.

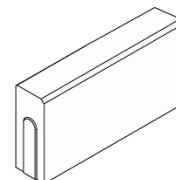
3.2. Přiměřená kombinace pohledového (nášlapného) betonu s jádrovým betonem zajišťuje velmi vysoké užitné vlastnosti:

- vysokou pevnost,
- mrazuvzdornost a odolnost proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek,
- odolnost vůči obrusu,
- odolnost proti smyku/skluzu.

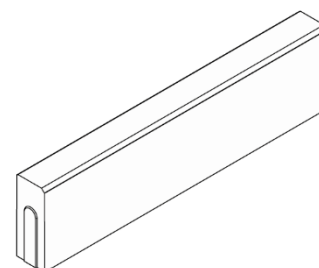
3.3. Snadná a rychlá pokládka nevyžadující speciální technologie.



Obr. č. 1 Obrubník chodníkový 100 / 10 / 20



Obr. č. 2 Obrubník chodníkový 50 / 10 / 25 půlka



Obr. č. 3 Obrubník chodníkový 100 / 10 / 25

#### 4. Nabídka barev a povrchů

4.1. Aktuální nabídka barevného provedení, včetně provedení povrchů, je uvedena v platném ceníku DITON.

#### 5. Expedice, skladování a manipulace s manipulačními jednotkami

5.1. Základní informace pro expedici, skladování a manipulaci s manipulačními jednotkami jsou uvedeny v dokumentu **Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami** – viz [www.diton.cz](http://www.diton.cz).

5.2. Informace pro stohování manipulačních jednotek jsou uvedeny v dokumentu **Stohovatelnost manipulačních jednotek** – viz [www.diton.cz](http://www.diton.cz).

#### 6. Doplňující informace

6.1. Rozdíly v barvě a struktuře obrubníků mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné.

6.2. Výskyt vápenných výkvětů na obrubnicích (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užité vlastnosti a nepovažuje se za významný.

6.3. Případné dořezání prvků je nutné provádět tak, aby nedošlo k poškození a znehodnocení (zanesení prachových částic do nášlapné vrstvy).

#### 7. Podklad

7.1. Podklad je stejně jako u dlažby jednou z nejdůležitějších částí před pokládkou betonových obrubníků. Sebekvalitnější betonový obrubník nedokáže přenést a vyrovnat nedostatky nekvalitních provedení podkladních vrstev. Podklad (pláň) se připravuje stejným způsobem jako pod betonové dlažební bloky (desky). Podklad (pláň) musí být řádně zhutněná. Hutnění doporučujeme po vrstvách o max. tloušťce vrstvy 20 cm. Podklad (pláň) doporučujeme spádovat a řádně odvodnit. Skladby podkladních

vrstev (konkrétní frakce kameniva) jsou stejné jako u betonových dlažebních bloků (desek).

## 8. Pokládka

8.1. Betonové obrubníky jsou určeny pro ruční pokládku. Betonové obrubníky se odebírají z palety (a postupně z jednotlivých řad) takovým způsobem, aby nedošlo k podřetí případně poškození betonových obrubníků v další vrstvě! V případě, že jsou na betonových obrubnicích patrné zjevné vady, nesmí dojít k zabudování do konstrukce! Betonové obrubníky zajišťují, aby nedocházelo k pohybu betonových dlažebních bloků (desek) a zároveň oddělují dlážděnou plochu od okolního terénu. Betonové obrubníky se vesměs usazují tak, aby jejich horní plocha byla v rovině nebo mírně výše než okolní terén. Pokládka betonových obrubníků se provádí na betonové lože o tloušťce vrstvy min. 100 mm viz níže (schéma). Betonové lože doporučujeme zhotovit ze zvlhlého betonu třídy C12/15. Při pokládce je nutné zachovat spáru mezi obrubníky (2-3 mm) a tuto spáru nevyplňovat! Po usazení betonových obrubníků se provádí dobetonování z obou stran betonového obrubníku tzv. opěrka.

8.2. Umožňují-li to dispoziční poměry dlážděné plochy (dispoziční poměry stavby) a také vzhledem k celkovému estetickému hledisku, doporučujeme při osazování betonových obrubníků využít skladebné rozměry použité betonové dlažby tak, aby se při dláždění dalo využít krajových případně polovičních kamenů. V tomto případě, není nutné provádět dořezání dlažby.

## 9. Údržba

9.1. Důležité je prvky chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozením nebo znečištěním.

9.2. Tam, kde se očekává zvýšené riziko znečištění, doporučujeme ošetřit betonové obrubníky ochranným (impregnačním/hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu DITON s.r.o. - viz aktuální ceník.

**10. Legislativa**

- 10.1. Betonové výrobky jsou vyráběny v souladu s normou EN 1340:2003 a firemní provozní dokumentací.
- 10.2. Na dané skupiny výrobků jsou vydána výrobcem Prohlášení o vlastnostech – viz [www.diton.cz](http://www.diton.cz).
- 10.3. Kvalita betonových prvků je průběžně sledována firemní zkušební laboratoří a dozorována akreditovanými zkušebními laboratořemi.
- 10.4. Potřebná legislativa pro jakoukoli manipulaci, skladování a dopravu je uvedena v dokumentu **Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami** – viz [www.diton.cz](http://www.diton.cz).
- 10.5. Společnost DITON s.r.o. plní povinnosti zpětného odběru a využití odpadů z obalů zapojením do systému sdruženého plnění – viz [www.diton.cz](http://www.diton.cz).
- 10.6. Systémy managementu firmy DITON s. r. o. splňují požadavky níže uvedených norem, které jsou ověřovány nezávislou společností CERTLINE.

**CERTLINE**

ČSN EN ISO 9001:2016

**CERTLINE**

ČSN EN ISO 14001:2016

**CERTLINE**

ČSN ISO 45001:2018

# CHODNÍKOVÉ OBRUBNÍKY

Technický list č. 123

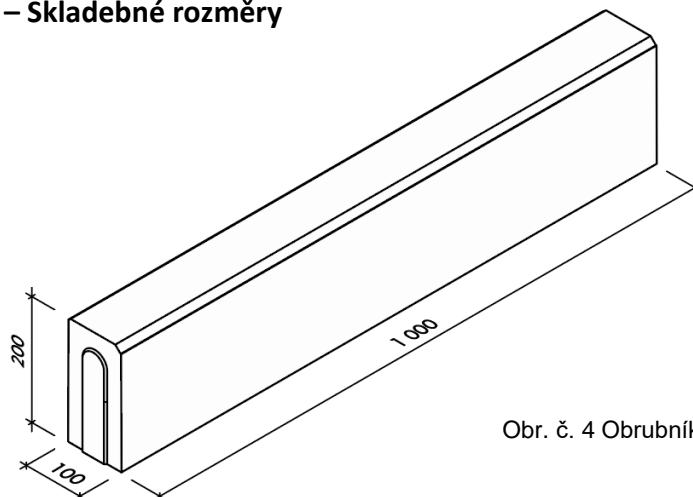
Tab. - Technické parametry

Název výrobku	Povrch	Skladebný rozměr - d/š/v [mm]	MJ	Paletizace A* [MJ]	Paletizace B* [MJ]	Hmotnost manipul. jednotky A* [kg]	Hmotnost manipul. jednotky B* [kg]
Obrubník chodníkový 50 / 10 / 25 půlka	standard	500x100x250	ks	48	48	1 263 kg	1 263 kg
Obrubník chodníkový 100 / 10 / 25	standard	1000x100x250	ks	22	24	1 235 kg	1 345 kg
Obrubník chodníkový 100 / 10 / 20	standard	1000x100x200	ks	24	24	1 014 kg	1 014 kg

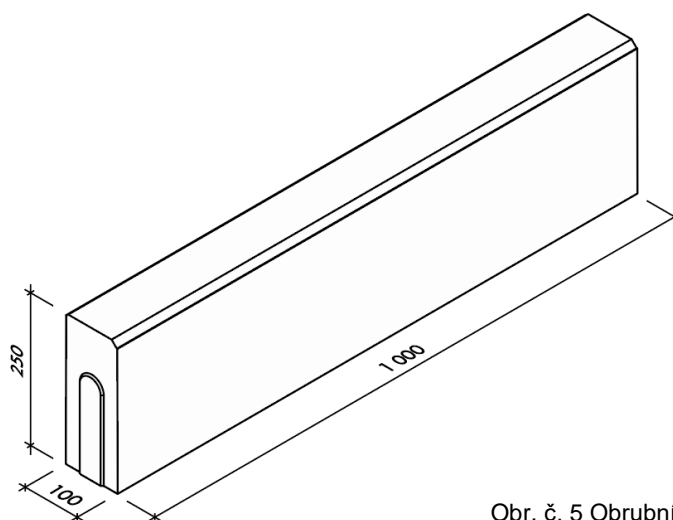
\* Paletizace A - výrobní závody Čeperka, Paskov

\* Paletizace B - výrobní závody Otnice, Přerov

## Chodníkové obrubníky – Skladebné rozměry



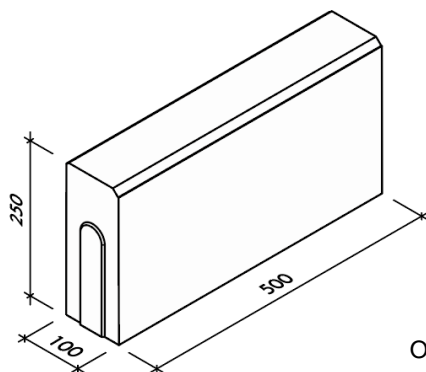
Obr. č. 4 Obrubník chodníkový 100 / 10 / 20



Obr. č. 5 Obrubník chodníkový 100 / 10 / 25

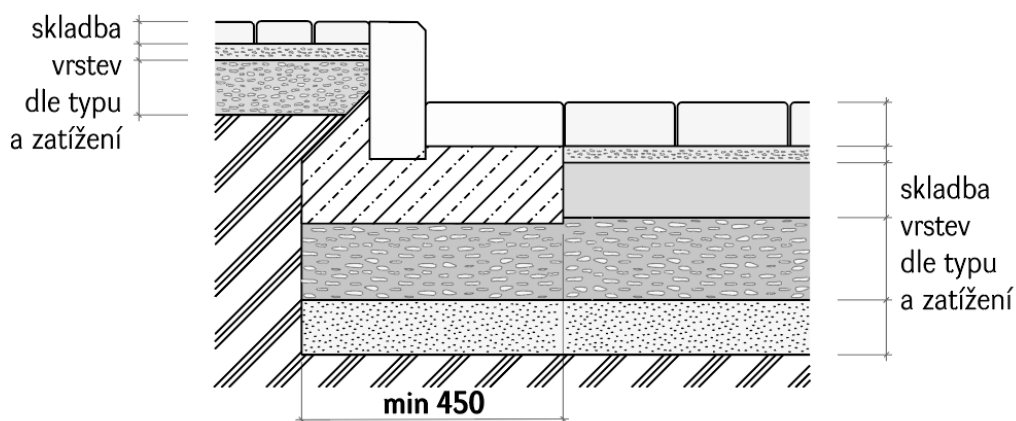
# CHODNÍKOVÉ OBRUBNÍKY

Technický list č. 123



Obr. č. 6 Obrubník chodníkový 50 / 10 / 25 půlka

## Příklad uložení obrubníků do betonového lože



### Platnost

od 1/2024; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu.