

Firma DITON s.r.o. vydává pro expedici, dopravu a skladování manipulačních jednotek k zákazníkům následující základní pokyny:

## 1. Definice manipulační jednotky

- 1.1. Definice: Manipulační jednotka je tvořena betonovými výrobky, které jsou na paletách fixovány pomocí fixační nebo smršťovací folie, PET pásků nebo jejich kombinací, případně mohou být výrobky chráněny krycí fólií s potiskem proti znečištění a povětrnostním vlivům. Betonové výrobky jsou výrobcem uloženy na vratných dřevěných paletách typu EURO, 80cm x 120cm nebo 100cm x 120cm. Jedná se o čtyřcestné palety se dvěma otevřenými nabíracími a manipulačními otvory, které umožňují dovolenou manipulaci a přepravu paletovými nebo vysokozdviznými vozíky, závěsnou manipulaci nebo manipulaci k tomu určeným zařízením. Část betonových výrobků je také uložena na atypických dřevěných vratných paletách o rozměrech 164cm x 80cm, 240cm x 80cm, 100cm x 120cm s držáky a paletách typu EURO s držáky, které umožňují dovolenou manipulaci a přepravu paletovými nebo vysokozdviznými vozíky, závěsnou manipulaci nebo manipulaci jiným vhodným k tomu určeným zařízením.
- 1.2. Manipulační jednotky jsou tvořeny tak, aby při dodržování těchto pravidel nedocházelo při manipulaci, přepravě nebo skladování k jejich poškození, poškození dopravních nebo přepravních prostředků, manipulačních nebo skladovacích zařízení a nebyla ohrožována bezpečnost osob, ani bezpečnost provozu. Manipulační jednotky jsou tvořeny tak, aby jejich rozměry a zejména hmotnost odpovídaly předpokládané manipulaci, přepravě a skladování.
- 1.3. Výrobky mohou být proti oděru nášlapné vrstvy chráněny mezi jednotlivými vrstvami vsypem PET kuliček, Mirelonem, dřevěnými proklady nebo jiným vhodným proložením.
- 1.4. Stanovené manipulační jednotky jsou utvořeny tak, aby odpovídaly požadavkům na bezpečné stohování, které je uvedeno v dokumentu Stohovatelnost manipulačních jednotek – viz. [www.diton.cz](http://www.diton.cz).

## 2. Doprava a manipulace

- 2.1. Nakládka manipulačních jednotek na dopravní prostředky ve výrobních závodech výrobce se provádí pomocí VZV. Požadavky na rozložení nákladu na vozidle dle dodacího listu sdělí řidič vozidla před vlastní nakládkou obsluze VZV. Řidič dopravního prostředku zodpovídá za správné rozložení a ukotvení manipulačních jednotek na vozidle tak, aby byly současně dodrženy dopravní předpisy i tyto pokyny výrobce.
- 2.2. Řidič dopravního prostředku svým podpisem na Dodacím listu potvrzuje, že manipulační jednotky při nakládce vizuálně zkontroloval, a že budou na dopravním prostředku naloženy pouze nepoškozené a řádným způsobem ukotvené např. „zakurtované“. Manipulační jednotky se dávají na vozidle na sraz. Pokud výrobky přesahují půdorys palety, musí být manipulační jednotky

uloženy a zafixovány tak, aby při dopravě nedocházelo k poškozování výrobků, které zasahují mimo půdorys palety.

- 2.3. Pokud při nakládce na vozidlo zjistí řidič poškození manipulační jednotky (obalu nebo výrobků), oznámí tuto skutečnost ihned řidiči VZV, který zjedná nápravu.
- 2.4. Z důvodu ochrany výrobků proti poškození (odření, rozlámání a pod.) nebo poškození obalů, je nutné před dopravou zajistit manipulační jednotky na ložné ploše nákladního vozidla proti pohybu.
- 2.5. Pokud dojde při dopravě k zákazníkovi k poškození manipulační jednotky, které nedovolí její další bezpečnou manipulaci, musí řidič zvolit takový postup, který zajistí její bezpečné složení z vozidla.
- 2.6. Zákazník stanoví v „Místní řádu skladu“ osobu, která při skládání manipulačních jednotek z vozidla provádí vizuální kontrolu všech skládaných manipulačních jednotek. O každé zjištěné závadě sepíše s přepravcem protokol v takovém rozsahu, který umožní následně řádným způsobem provést reklamaci.
- 2.7. Manipulace při skládání manipulačních jednotek z ložné plochy vozidla musí být prováděna vždy s ohledem na používanou manipulační techniku. Pokud délka vidlic VZV neumožňuje jednostranné skládání manipulačních jednotek z dopravního prostředku, musí odpovědná osoba skladu zajistit skládání z obou stran vozidla.
- 2.8. Již při objednávání přepravy manipulačních jednotek je potřeba přesně vyspecifikovat požadavky, které musí přepravce dodržet, aby nedocházelo k poškozování přepravovaných výrobků a nebyla ohrožena bezpečnost provozu nebo bezpečnost osob.

### 3. Skladování

- 3.1. Pro každý sklad, kde jsou ukládány manipulační jednotky, musí zákazník vypracovat „Místní řád skladu“, který bude zejména obsahovat:
  - Odpovědnou osobu za provoz daného skladu.
  - Organizační a bezpečnostní opatření pro bezpečný provoz skladu při:
    - příjmu, skladování i výdeji manipulačních jednotek pomocí používané manipulační techniky,
    - pohybu dopravních a manipulačních prostředků a pohybu osob v prostorách skladu,
    - manipulaci s poškozenými manipulačními jednotkami, poškozenými stohy manipulačních jednotek.
  - Organizaci kontrol, školení a přezkušování zaměstnanců.

- Stanovení rozsahu a termínů prohlídek skladu, skladovací techniky i skladovaných manipulačních jednotek.

3.2. Určení maximálního počtu stohovaných jednotek ve skladu s ohledem na stavební provedení skladu, použité skladovací techniky, zvolené skladové technologie a druhy skladovaných manipulačních jednotek.

3.3. Výrobky je nutné skladovat v neporušených manipulačních jednotkách na plochách s dostatečnou únosností, které zajistí jejich bezpečné stohování.

3.4. Provozní plochy skladu musí odpovídat používané skladovací technice, skladové manipulaci, skladové technologii, druhu skladovaného materiálu, skladovaným manipulačním jednotkám a zejména zásadám bezpečné práce a bezpečnosti provozu.

3.5. Nezastřešené provozní plochy musí být řádně odvodněny, sklon nesmí při stohování přesáhnout 0,5%.

3.6. Skladové plochy na staveništích musí být rovné, odvodněné a dostatečně staticky únosné. Rozmístění skladovaných manipulačních jednotek, únosnost skladovacích ploch včetně dopravních komunikací musí odpovídat používané skladové technice a skladové manipulaci.

#### **4. Stohování manipulačních jednotek.**

4.1. Při stohování manipulačních jednotek je zakázáno zajišťovat stabilitu stohu manipulačních jednotek provazováním (ukládání manipulačních jednotek do přesazených vrstev se nepovažuje za provazování stohu), podpíráním nebo vzájemným opíráním. Zajišťovat stabilitu stohu manipulačních jednotek opíráním o různé konstrukce je možné, pokud pro takový způsob stohování jsou vytvořeny bezpečné podmínky stanovené v Místním řádu skladu.

4.2. Při stohování manipulačních jednotek na volném prostranství popřípadě pod přístřeškem musí být brány v úvahu nepříznivé povětrnostní vlivy a účinky větru.

4.3. Stoh manipulačních jednotek nesmí vykazovat vychýlení od svislice větší než 2 %. Bezpečnost stohovaných manipulačních jednotek musí být průběžně kontrolována a případné nedostatky, ohrožující bezpečnost nebo poškození výrobků, ihned bezpečným způsobem odstraňovány.

4.4. Pokud se při skladování zjistí poškození manipulační jednotky již zabudované do stohu, které nedovolí její další bezpečnou manipulaci, musí se zvolit takový postup, který zajistí bezpečné rozebrání stohu. S poškozenou manipulační jednotkou je možné manipulovat pouze při zvýšených bezpečnostních opatřeních a na nejkratší možnou vzdálenost a to za účelem její opravy nebo ručního rozebrání. Odpovědná osoba skladu proto pro každý takový případ vypracuje pracovní postup pro bezpečnou práci s poškozenými manipulačními jednotkami a prokazatelně s ním seznámí pracovníky, kteří budou tyto práce provádět.

- 4.5. Při stohování nebo jakékoliv manipulaci s manipulačními jednotkami musí být nosná vidlice manipulačního zařízení zcela zasunuta na celou délku manipulační jednotky, rovnoběžně s její osou. Dále vidlice musí pevně podpírat manipulační jednotku a to min. ve 2/3 její délky i její šířky. Současně se musí dbát na to, aby další manipulační jednotky nebyly poškozeny špičkami ramen vidlice a manipulační jednotka musí být zcela podložena.
- 4.6. Stohovat jiné než shodné manipulační jednotky je zakázáno. Dále je zakázáno stohovat částečně rozebrané manipulační jednotky.

## 5. Ostatní pokyny

- 5.1. Obaly uváděné společností DITON s.r.o. na trh splňují požadavky dle § 3 a 4 Zákona č. 477/2001 Sb., o obalech ve znění pozdějších předpisů.
- 5.2. Společnost DITON s.r.o. je zapojena do systému sdruženého plnění zpětného odběru a využití obalových odpadů, a to v České republice prostřednictvím organizace EKO-KOM, v Rakousku prostřednictvím organizace ARA a na Slovensku prostřednictvím organizace ENVIPAK.
- 5.3. Při zpracování předepsané provozní dokumentace i při všech pracovních činnostech skladu je nutné dodržovat v potřebném rozsahu platnou legislativu a technické normy. Jedná se zejména o:

---

Nařízení vlády 591/2006 Sb.,	<i>o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích.</i>
Zákon č. 309/2006 Sb.	<i>O zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci a související předpisy</i>
ČSN 26 9030	<i>Manipulační jednotky – Zásady pro tvorbu, bezpečnou manipulaci a skladování</i>
ČSN 26 9004	<i>Manipulační jednotky – Názvosloví.</i>
ČSN EN ISO445	<i>Palety pro manipulaci s materiálem – Slovník.</i>

